

I. KARTA PRZEDMIOTU

1. Nazwa przedmiotu: **PRAKTYKA ZAWODOWA**
2. Kod przedmiotu: **Xz**
3. Jednostka prowadząca: **Wydział Mechaniczno-Elektryczny**
4. Kierunek: **Mechanika i budowa maszyn**
5. Specjalność: **Eksploatacja Siłowni Okrętowych**
6. Moduł: **specjalistyczny**
7. Poziom studiów: **II stopnia**
8. Forma studiów: **stacjonarne**
9. Semestr studiów: **III**
10. Profil: **praktyczny**
11. Prowadzący: **dr inż. Marcin Kluczyk**

CEL PRZEDMIOTU

C1	Zapoznać z zasadami prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji maszyn i urządzeń występujących w przyszłej pracy zawodowej.
C2	Nauczyć obsługi oprogramowania związanego z przyszłą pracą zawodową.
C3	Nauczyć przygotowywania i posługiwania się dokumentacją związaną z przyszłą pracą zawodową .
C4	Nauczyć obsługi mechanizmów i urządzeń w potencjalnym miejscu pracy.
C5	Przygotować do pracy w grupie i odnalezienia się w bieżących realiach rynku pracy.

WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1	Znajomość podstawowych przepisów BiHP.
2	Znajomość podstaw ochrony przeciwpożarowej.
3	Znajomość podstaw zagadnień technicznych wynikających z realizowanego kierunku studiów.

EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1	Student nabywa wiedzę z podstawowych zasad eksploatacji maszyn. Potrafi korzystać z dokumentacji eksploatacyjnej i zarządzać eksploatacją. Student zna zasady organizowania i nadzorowania prac remontowych. Student nabywa wiedzy na temat wpływu zewnętrznych warunków użytkowania silników i mechanicznych urządzeń na ich wskaźniki (parametry) pracy i charakterystyki.
EK2	Student zna zasady kształtowania budowy i właściwości materiałów konstrukcyjnych. Ma umiejętność właściwego doboru materiałów inżynierskich do zastosowania technicznego, zwłaszcza materiałów inżynierskich na konstrukcje okrętowe. Posiada umiejętności porównywania podstawowych właściwości mechanicznych, technologicznych i eksploatacyjnych materiałów konstrukcyjnych, zwłaszcza okrętowych. Kompetentnie dobiera materiały inżynierskie do zastosowań technicznych w zależności od struktury, właściwości i warunków użytkowania. Student zna zasady stosowania technologii wytwarzania materiałów inżynierskich w szczególności okrętowych w celu kształtowania postaci, struktury i własności produktów oraz zasady wykorzystania programów komputerowych wspomagających. Umie właściwie dobrać i stosować technologie wytwarzania materiałów, wykorzystać program komputerowego wspomaganie projektowania procesów technologicznych do obsługi obrabiarek CNC.
EK3	Student poznaje podstawowe kierunki i szkoły organizacji zarządzania, definicję i istotę zarządzania, elementy organizacji oraz jej otoczenia, typy osobowości kierowników oraz stosowane przez nich style kierowania. Student poznaje zasady uwzględniania aspektów ekologicznych i ochrony środowiska przyrodniczego w rozwiązaniach technicznych i technologicznych.
EK4	Student nabywa wiedzę z podstaw projektowania i obliczeń procesów, elementów maszyn i urządzeń. Potrafi przy udziale dokumentacji technicznej prowadzić bezpieczną eksploatację, zaplanować drobne naprawy, wymiany części oraz przygotować podstawową dokumentację remontową. Posiada umiejętność identyfikacji typowych uszkodzeń elementów i systemów.
EK5	Student nabywa umiejętności przekazywania fachowej wiedzy technicznej współpracownikom i podwładnym w sposób prosty i zrozumiały. Potrafi formułować i przekazywać wiedzę i opinię w zakresie swojej specjalizacji.
EK6	Student potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role

TREŚCI PROGRAMOWE

ĆWICZENIA		Liczba godzin
Ć1	Instruktaż na temat przygotowania dokumentacji związanej z odbywaną praktyką, i jej rozliczeniem	4
Razem		4

ZAJĘCIA PROJEKTOWE

P1	Instruktaż na temat zasad BiHP oraz ochrony p.poż w miejscu pracy (jednostka realizująca praktykę)	2
P2	Szkolenie z zakresu obsługi oprogramowania funkcjonującego w miejscu pracy (jednostka realizująca praktykę)	2
P3	Szkolenie stanowiskowe z obsługi maszyn i urządzeń użytkowanych podczas praktyki (jednostka realizująca praktykę)	2
P4	Praktyczne wykonywanie obowiązków w miejscu pracy.	2
Razem		8

NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

1	Oprogramowanie używane przed pracodawcą.
2	Instrukcje maszyn i urządzeń używanych w miejscu odbywania praktyki.

SPOSOBY OCENY

PODSUMOWUJĄCA

P1	Dziennik praktyki	EK1-EK6
----	-------------------	---------

OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności		
	semestr	III	razem
Godziny kontaktowe z nauczycielem		12	12
Praktyczne wykonywanie obowiązków		468	468
SUMA GODZIN W SEMESTRZE		480	480
PUNKTY ECTS W SEMESTRZE		10	10

LITERATURA

PODSTAWOWA

1	Bezpieczeństwo i higiena pracy / Andrzej Komosa. Warszawa : Wydawnictwo Ekonomik - Andrzej Komosa, 2010.
2	Ochrona przeciwpożarowa z bieżącą aktualizacją i komentarzem. T.[3] / oprac. zbioru Stanisław Kuśmierz ; red. Marian Kasiarz, Leopold Płudowski.
3	Sukces osobisty / Brian Tracy ; przekł. Bartosz Sałbut. Warszawa : MT Biznes, 2016
4	Literatura oraz instrukcje stanowiskowe przekazane przez firmę w której realizowane są praktyki

PROWADZĄCY PRZEDMIOT

1	dr inż. Marcin Kluczyk, m.kluczyk@amw.gdynia.pl
---	---

Formy oceny

Efekt	Na ocenę 2	Na ocenę 3	Na ocenę 4	Na ocenę 5
EK1	<p><i>Student nabywa wiedzę z podstawowych zasad eksploatacji maszyn. Potrafi korzystać z dokumentacji eksploatacyjnej i zarządzać eksploatacją. Student zna zasady organizowania i nadzorowania prac remontowych. Student nabywa wiedzy na temat wpływu zewnętrznych warunków użytkowania silników i mechanicznych urządzeń na ich wskaźniki (parametry) pracy i charakterystyki.</i></p>			
	<p>Student nie posiada wiedzy z podstawowych zasad eksploatacji maszyn</p>	<p>Student posiada wiedzę z podstawowych zasad eksploatacji maszyn, jednak nie potrafi posługiwać się dokumentacją eksploatacyjną.</p>	<p>Student posiada wiedzę z podstawowych zasad eksploatacji maszyn i potrafi posługiwać się dokumentacją eksploatacyjną, nie zna jednak wpływu warunków zewnętrznych na pracę silników i innych urządzeń.</p>	<p>Student posiada wiedzę z podstawowych zasad eksploatacji maszyn i potrafi posługiwać się dokumentacją eksploatacyjną, zna wpływ warunków zewnętrznych na pracę silników i innych urządzeń.</p>
EK2	<p><i>Student zna zasady kształtowania budowy i właściwości materiałów konstrukcyjnych. Ma umiejętność właściwego doboru materiałów inżynierskich do zastosowania technicznego, zwłaszcza materiałów inżynierskich na konstrukcje okrętowe. Posiada umiejętności porównywania podstawowych właściwości mechanicznych, technologicznych i eksploatacyjnych materiałów konstrukcyjnych, zwłaszcza okrętowych. Kompetentnie dobiera materiały inżynierskie do zastosowań technicznych w zależności od struktury, właściwości i warunków użytkowania. Student zna zasady stosowania technologii wytwarzania materiałów inżynierskich w szczególności okrętowych w celu kształtowania postaci, struktury i własności produktów oraz zasady wykorzystania programów komputerowych wspomagających. Umie właściwie dobrać i stosować technologie wytwarzania materiałów, wykorzystać program komputerowego wspomagania projektowania procesów technologicznych do obsługi obrabiarek CNC.</i></p>			
	<p>Student nie zna podstawowych materiałów konstrukcyjnych.</p>	<p>Student zna zasady kształtowania budowy i właściwości materiałów konstrukcyjnych. Ma ma jednak problemy z właściwym doбором materiałów inżynierskich do zastosowania technicznego.</p>	<p>Student zna zasady kształtowania budowy i właściwości materiałów konstrukcyjnych. Ma umiejętność właściwego doboru materiałów inżynierskich do zastosowania technicznego, nie potrafi jednak wskazać sposobu ich właściwej obróbki do danego zastosowania</p>	<p>Student zna zasady kształtowania budowy i właściwości materiałów konstrukcyjnych. Ma umiejętność właściwego doboru materiałów inżynierskich do zastosowania technicznego, potrafi wskazać sposób ich właściwej obróbki do danego zastosowania. Umie właściwie dobrać i stosować technologie wytwarzania materiałów, wykorzystać program komputerowego wspomagania projektowania procesów technologicznych do obsługi obrabiarek CNC.</p>

<i>Student poznaje podstawowe kierunki i szkoły organizacji zarządzania, definicję i istotę zarządzania, elementy organizacji oraz jej otoczenia, typy osobowości kierowników oraz stosowane przez nich style kierowania. Student poznaje zasady uwzględniania aspektów ekologicznych i ochrony środowiska przyrodniczego w rozwiązaniach technicznych i technologicznych.</i>				
EK3	Student nie zna podstawowych kierunków i szkół organizacji zarządzania, definicji istoty zarządzania.	Student zna poznaje podstawowe kierunki i szkoły organizacji zarządzania, definicję i istotę zarządzania, elementy organizacji oraz jej otoczenia. Błędnie identyfikuje typy osobowości.	Student zna poznaje podstawowe kierunki i szkoły organizacji zarządzania, definicję i istotę zarządzania, elementy organizacji oraz jej otoczenia. Poprawnie identyfikuje typy osobowości. Nie zna zasad uwzględniania aspektów ekologicznych i ochrony środowiska przyrodniczego w rozwiązaniach technicznych i technologicznych	Student zna poznaje podstawowe kierunki i szkoły organizacji zarządzania, definicję i istotę zarządzania, elementy organizacji oraz jej otoczenia. Poprawnie identyfikuje typy osobowości. Zna zasady uwzględniania aspektów ekologicznych i ochrony środowiska przyrodniczego w rozwiązaniach technicznych i technologicznych
<i>Student nabywa wiedzę z podstaw projektowania i obliczeń procesów, elementów maszyn i urządzeń. Potrafi przy udziale dokumentacji technicznej prowadzić bezpieczną eksploatację, zaplanować drobne naprawy, wymiany części oraz przygotować podstawową dokumentację remontową. Posiada umiejętność identyfikacji typowych uszkodzeń elementów i systemów.</i>				
EK4	Nie posiada wiedzy z podstaw projektowania i obliczeń procesów, elementów maszyn i urządzeń. Nie potrafi prowadzić bezpiecznej eksploatacji maszyn.	Posiada wiedzę z podstaw projektowania i obliczeń procesów, elementów maszyn i urządzeń. Nie potrafi prowadzić bezpiecznej eksploatacji maszyn.	Posiada wiedzę z podstaw projektowania i obliczeń procesów, elementów maszyn i urządzeń potrafi prowadzić bezpieczną eksploatację maszyn.	Nie posiada wiedzy z podstaw projektowania i obliczeń procesów, elementów maszyn i urządzeń i potrafi prowadzić bezpieczną eksploatację maszyn. Posiada umiejętność identyfikacji typowych uszkodzeń elementów i systemów.
<i>Student nabywa umiejętności przekazywania fachowej wiedzy technicznej współpracownikom i podwładnym w sposób prosty i zrozumiały. Potrafi formułować i przekazywać wiedzę i opinię w zakresie swojej specjalizacji.</i>				
EK5	Student nie potrafi współpracować w grupie i nie zna aktualnych potrzeby rynku pracy.	Student potrafi współpracować w grupie jednak nie zna aktualnych potrzeby rynku pracy.	Student potrafi współpracować w grupie i zna aktualne potrzeby rynku pracy.	Student potrafi współpracować w grupie aspirując do roli lidera. Zna aktualne potrzeby rynku pracy i wychodzi im naprzeciw .
<i>Student potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role</i>				
EK6	Student nie potrafi współdziałać w grupie.	Student potrafi współdziałać w grupie jednak nie aspiruje do kierowania nią.	Student potrafi współdziałać w grupie i aspiruje do kierowania nią nie posiadając jednak ku temu kompetencji.	Student potrafi współdziałać w grupie i aspiruje do kierowania skutecznie przejmując rolę lidera.