

I. KARTA PRZEDMIOTU

1. Nazwa przedmiotu: **KURS OCHRONY P-POŻ.- STOPIEŃ PODSTAWOWY**
2. Kod przedmiotu: **Xp**
3. Jednostka prowadząca: **Wydział Mechaniczno-Elektryczny**
4. Kierunek: **Mechanika i budowa maszyn**
5. Specjalność: **Eksploatacja Siłowni Okrętowych**
6. Moduł: **Szkolenia i kursy (w tym kursy STCW)**
7. Poziom studiów: **I stopnia**
8. Forma studiów: **stacjonarne**
9. Semestr studiów: **II**
10. Profil: **praktyczny**
11. Prowadzący:

CEL PRZEDMIOTU

WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

EFEKTY KSZTAŁCENIA

TREŚCI PROGRAMOWE

NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

SPOSOBY OCENY

OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności	
	semestr	razem
SUMA GODZIN W SEMESTRZE	0	0
PUNKTY ECTS W SEMESTRZE	0	0

LITERATURA

PROWADZĄCY PRZEDMIOT

Formy oceny

Efekt	Na ocenę 2	Na ocenę 3	Na ocenę 4	Na ocenę 5
-------	------------	------------	------------	------------